Standaard uitvoering:

Bedieningspaneel op zijkant van machine bij invoerzijkant.

Monoblok frame in staal dat stabiliteit en stijfheid garandeert.

Zware stalen aandrukbalk voorzien van rubberen doorvoerrollen.

Exclusieve doorvoerband.

Handmatige verstelling van de bovenbalk met automatische positionering van de

bewerkingsunits ten opzichte van de paneeldikte.

Mechanisch digitale uitlezing van de geselecteerde paneeldikte.

Centraal afzuigpunt.

Uittreksupport voor paneelondersteuning welke over de volledige lengte van de machine kan

worden uitgetrokken.

Veiligheidskap.

PLC besturing, thermische beveiliging en afsluitbare hoofdschakelaar.

Noodstop.

Bewerkingsunits

Voorfreesunit

Gepositioneerd vóór de lijmbak om het paneel voor te frezen en een perfect uniform oppervlak te

krijgen. De unit is uitgevoerd met onafhankelijke afzuigmonden en een luchtblazer wat stof en

splinters van het paneel verwijderd.

De voorfrees kan verticaal versteld worden, zodat bij slijtage van het freesgereedschap een

scherper deel van de frees gebruikt kan worden.

Opmerking: Voor het beste resultaat is het raadzaam om niet meer materiaal weg te nemen als

de dikte van het kantenband dat wordt aangelijmd.

Inclusief 1 diamant frees, diameter 80 mm H=56 mm Z=2.

Lijmpot, invoer van kantenband en aandruksysteem

Hot melt lijmbak, aan de binnenzijnde gecoat met teflon voor het eenvoudig reinigen en

vervangen van de lijm.

Lijmroller voor het aanbrengen van de lijm op het paneel.

Digitale thermostaat voor het aansturen van de temperatuur van de lijmrol.

Systeem voor het automatisch terugbrengen van de overbodige lijm .

Automatische invoer van het kantenband met een afkapmes voor het op lengte maken van de

kantenband met een maximale dikte van 3 mm

Twee kanten drukrollers

Automatische verlaging van de temperatuur, indien de machine tijdelijk niet wordt gebruikt.

Eindkapunit

Met motor voor het haaks afzagen van het overstekende kantenband aan de voor- en achterzijde

van het paneel. De uitlijning van de zaag t.o.v. de positie waar het kantenband gezaagd moet

worden, is uitgerust met een nieuw kopieersysteem dat een constante en nauwkeurige afkapping

bewerkstelligd.

Gelijkfreesunit

Om het overstekende kantenband aan de boven- en onderzijde van het paneel weg te frezen. Het

is uitgerust met een niet-schuinstelbare motor, uitgerust met verticale en horizontale

kopieerschoenen voor een nauwkeurige positie van het gereedschap met referentie tot het

paneel.

Radiusschraapunit

Unit voor het schrapen van de aan gefreesde radius op het kantenmateriaal van max. 3 mm dikte.

De unit zorgt voor een trillingvrije afwerking van de radius dankzij de structuur van de unit.

Een horizontale en verticale taster zorgen ervoor dat het schraapmes precies op het juiste punt

staat ingesteld.

Lijmschraapunit

Unit voor het verwijderen van de overtollige lijm aan de boven- en onderzijde van het paneel.

Technische gegevens:

Afmetingen werktafel 2900 x 570 mm

Hoogte werktafel 904 mm

Min./max. dikte kantenband op rol 0,4 / 3 mm

Min./max. dikte kantenband in strips tot 5 mm (optie)

Min./max. dikte panelen 12 / 50 mm

Min./max. dikte panelen bij gebruik lijmschaapunit 16 / 50 mm

Min. paneellengte bij kantenband op rol 190 mm

Min. paneelbreedte bij kantenband op rol 110 mm

Doorvoersnelheid 7 m/min.

Vermogen doorvoermotor S1 0,55 kW

Pneumatische druk 6,5 bar

Diameter afzuigmond (basis) 120 mm

Diameter afzuigmond (lijmpot) 60 mm

Temperatuur lijmbak 20 – 190°C

RT-M Voorfreesunit

Motorvermogen S1 2,2 kW

Toerental 9.000 omw./min.

Diameter gereedschap 80 mm

Af te nemen dikte 0,5 – 1 – 1,5 – 2 mm

Lijmunit:

Stroomverbruik S1 0,18 kW

Lijm capaciteit 0,8 kg

Zaagunit:

Motorvermogen 0,37 kW

Diameter zaagblad 90 mm Z=20

Toerental blad 12.000 omw/min

Gelijkfreesunit

Motorvermogen S1 0,75 kW

Diameter Widia frezen 75 mm Z4

Toerental frees 9.000 omw/min